

AP20 Rec'd PCT/PD 02 MAY 2006

## Automatische Abisolierzange

- 10 Die Erfindung betrifft eine automatische Abisolierzange, insbesondere für Flachkabel.

Eine automatische Abisolierzange, mit denen die Enden eines elektrischen Kabels von der isolierenden Ummantelung befreit werden können, ist beispielsweise aus der DE 39 15 22 016 C2 bekannt. Hierbei wird das Kabel zwischen zwei mit ihren Klingen gegeneinander angestellte Messerelementen gelegt. Das isolierte Kabel wird neben den Messern festgeklemmt. Durch Heranziehen des beweglichen Griffhebels gegen den Handgriff des Grundgehäuses werden die 20 Messerelemente in die Isolierung eingedrückt. Die Messer werden mit weiterer Griffbewegung in Richtung des Kabellandes verschoben, so dass die von den Messern durchtrennte Isolierung von dem elektrischen Leiter abgestreift wird. All diese Vorgänge können bei der bekannten 25 automatischen Abisolierzange mit einer einzigen Bewegung, nämlich mit dem Heranschwenken des Griffhebels an den Handgriff des Grundgehäuses, erreicht werden. Das Abiso-

lieren von elektrischen Kabeln wird auf diese Weise erheblich erleichtert.

Mit der bekannten Abisolierzange kann jedoch nur eine bestimmte Länge vom Kabelende abisoliert werden, da die  
5 Messer an schwenkbar miteinander verbundenen Schenkeln befestigt sind und sich als maximale Arbeitslänge der Abstand der Messer zur Schwenkachse, vor die das Kabelende stößt, ergibt. Dieser Abstand ist zwar ausreichend, um den elektrischen Leiter am Kabelende freizulegen, der  
10 dann in entsprechende Klemmen an elektrischen Vorrichtungen eingeführt werden kann. Es ist jedoch nicht möglich, den äußeren Mantel eines mehrfach isolierten elektrischen Kabels über eine größere Länge zu entfernen, wie sie beispielsweise erforderlich ist, um die einzelnen Adern bei  
15 unversehrter Einzeladerisolierung in Abzweigdosen etc. anzuordnen. Während runde Kabel noch behelfsweise seitlich aus den Messerschenkeln heraus geführt werden können, ist ein seitliches Abknicken von Flachkabeln nicht möglich, so dass bei diesen mit der bekannten Zange der  
20 äußere Mantel überhaupt nicht auf eine größere Länge entfernt werden kann.

Es stellt sich daher die Aufgabe, eine automatische Abisolierzange so weiter zu entwickeln, dass beliebig lange Stücke einer Kabelummantelung, insbesondere bei Flachkabeln, abgetrennt werden können.  
25

Diese Aufgabe wird durch eine automatische Abisolierzange mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

Erfindungswesentlich ist die Kniehebeleinheit, durch die die gesamte Bewegungsabfolge beim Abisolieren gesteuert  
30 und eine gleichmäßige Kraftverteilung in allen Bewegungs-

- phasen bewirkt wird. Kraftspitzen bei der Betätigung führen bei der erfindungsgemäßen Kniehebeleinheit dazu, dass bestimmte Positionen der Bauelemente eingenommen oder wieder verlassen werden. Damit ist es nicht möglich,
- 5 durch Unachtsamkeit bzw. zu große Kraft bei der Betätigung das abzusolierende Kabel oder gar Teile der Abisolierzange selbst zu zerstören. Dadurch können viele Bau-
- gruppen der Abisolierzange auch wirtschaftlich aus Kunststoff gefertigt werden.
- 10 Die Durchführung langer Kabel kann beispielsweise durch einen nach oben offenen Messerbügel und ein nach oben offenes Grundgehäuse ermöglicht sein. Vorzugsweise weist aber der Messerbügel und/oder der Messerschlitten wenigstens im Bereich der Schwenkachse einen U-förmigen Querschnitt auf. Zwischen Messerschlitten und Messerbügel ist so ein Kabeldurchtrittskanal gebildet.
- 15 Um die Reibungskräfte und damit die vom Bediener aufzu-
- bringende Betätigungs kraft zu reduzieren, sollte die Kniehebelmittelachse über eine Kniehebelführungs walze
- 20 rollbar in der Kniehebelachsenführungs nut gelagert sein.
- Die Klemmenarmeinheit weist bei bevorzugten Ausführungs-
- formen an ihrer Unterseite eine Führungskulisse aufweist, auf der die Messereinheit über eine Messereinheitsfüh-
- 25 rungs walze geführt ist. Die Führungskulisse ist mit we-
- nigstens einer Rastausnehmung versehen. Durch die Füh-
- rungskulisse wird die Bewegung der Messereinheit in der Klemmenarmeinheit gesteuert. Außerdem wird durch die Ra-
- stausnehmung in einer ersten Bewegungsphase des Abiso-
- liervorgangs ein Festlager für die Kniehebeleinheit ge-
- 30 schaffen.

Die Messereinheitsführungsralze ist bei der bevorzugten Ausführungsform weiterhin an dem Federaufnahmegelenk gelagert, so dass die von der Federeinheit übertragene An-  
druckkraft direkt auf die Messereinheitsführungsralze  
5 drückt und diese gegebenenfalls in eine Rastausnehmung hinein drückt.

Die zweite Kniehebelendachse ist bevorzugt in der Schwenkachse der Messereinheit angeordnet, so dass durch einen von der Kniehebeleinheit auf die zweite Kniehebelendachse  
10 wirkenden Kraftvektor nur eine translatorische Bewegung der Messereinheit bewirkt wird, nicht aber ein Öffnen oder Schließen der Messereinheit.

Der Messerschlitten und/oder der Messerbügel sind vorzugsweise mit auswechselbaren Messerelementen versehen  
15 sind, um stumpfe Klingen leicht auswechseln zu können.

Der obere Klemmenarm und/oder die Klemmenarmeinheit können mit auswechselbaren Klemmbacken versehen sein, so dass nicht nur beschädigte Klemmbacken ausgetauscht werden können, sondern auch spezielle Klemmbacken eingesetzt  
20 werden können, die auf den jeweils mit der Abisolierzange zu bearbeitenden Kabeltyp abgestimmt sind.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind den Unteransprüchen zu entnehmen und werden nachfolgend anhand eines Ausführungsbeispiels und mit Bezug auf die  
25 Zeichnung näher erläutert. Die Figuren zeigen im Einzelnen:

Fig. 1 bis 3 die erfindungsgemäße Abisolierzange in verschiedenen Arbeitsstellungen, jeweils in seitlicher Schnittansicht;

Fig. 4 die Abisolierzange gemäß Fig. 1 bis 3 mit einem langen Kabelende;

Fig. 5 die Abisolierzange in seitlicher Ansicht;

Fig. 6 eine Abisolierzange mit Kabelschneider in seitlicher Ansicht; und

Fig. 7 eine weitere Ausführungsform einer Abisolierzange, in seitlicher Schnittansicht.

In Fig. 1 ist ein Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Abisolierzange 100 in seitlicher Schnittansicht dar-  
10 gestellt. Im wesentlichen setzt sich diese zusammen aus:

- einem Grundgehäuse 20,
- einer Klemmenarmeinheit 30,
- einer Messereinheit 40,
- einem Anschlagelement 50,
- 15 - einer Griffhebeleinheit 60,
- einer Kniehebeleinheit 70 und
- einem Federelement 80.

Das Grundgehäuse 20 läuft an seinem oberen Ende in einem oberen Klemmenarm 25 aus, an dessen vorderem Ende eine  
20 Klemmbacke 21 angeordnet ist. Nach unten hin ist ein Handgriffbereich 24 ausgebildet.

Mit dem Grundgehäuse 20 beweglich verbunden sind:

- die Klemmenarmeinheit 30 über das Klemmenarmschwenkla-  
ger 23 und
- 25 - die Griffhebeleinheit 60 über das Griffhebelgelenk 61.

Die Länge der Klemmenarmeinheit 30 ist so gewählt, dass das freie Ende etwa dem Ende des oberen Klemmenarms 25

gegenüber liegt. An dem freien Ende ist ebenfalls eine Klemmbacke 31 angeordnet, die der Klemmbacke 21 des Grundgehäuses 20 gegenüber liegt. Die Klemmenarmeinheit 30 ist so ausgebildet, dass sie den Messerschlitten 45 als unteres Teilelement der Messereinheit 40 aufnimmt, wobei der Messerschlitten 45 über einen Teil der Länge der Klemmenarmeinheit 30 verschiebbar darin gelagert ist.

Wie insbesondere Fig. 5 zeigt, weist die Klemmenarmeinheit 30 an ihrer seitlichen Wand wenigstens eine Kniehebelachsenführungsnu 34 (vgl. Fig. 5) auf, durch die der Verschiebeweg einer ersten Kniehebelendachse 71 in bestimmten Arbeitsstellungen begrenzt ist. An ihrer Unterseite ist die Klemmenarmeinheit 30 mit einem Schiebesitz für das Anschlagelement 50 und einer Führungskulisse 32 für eine Messereinheitsführungswalze 49 ausgebildet.

Die Griffhebeleinheit 60 weist an dem Griffhebelgelenk 61 einen Anschlagbolzen 62 auf. Hierbei handelt es sich um einen Festanschlag für das Anschlagelement 50 der Kniehebeleinheit 70. Der Anschlagbolzen 62 kann entweder zylindrisch als starre Achse fest mit der Griffhebeleinheit 61 verbunden sein, oder er ist um das Griffhebelgelenk 61 rotierbar angeordnet.

An dem dem Griffhebelgelenk 61 gegenüberliegenden Ende ist ein Handgriffbereich 64 ausgebildet. Länge und Krümmungen sind so gewählt und mit dem Handgriffbereich 24 des Grundgehäuses 20 abgestimmt, dass die erfundungsgemäß Abisolierzange 100 vom Benutzer leicht gehalten und betätigt werden kann.

Die Griffhebeleinheit 60 weist mit der Kniehebelachsenführungsnu 66, die vorzugsweise mit einem erhöhten Führungssteg 65 umrandet ist, eine Schiebeführung für eine Kniehebelmittelachse 73 auf.

- 5 Außerdem ist an der Griffhebeleinheit 60 ein Federelement 80 an einem Federelementschenklager 63 schwenkbar gelagert. Das Federelement 80 besteht im wesentlichen aus einem oberen und einem unteren Federlagerelement 81, 82, die auf derselben Mittelachse angeordnet sind und zwischen denen eine Druckfeder 83 angeordnet ist. Das obere Federlagerelement 81 ist schwenkbar mit der Messereinheit 40 über eine Federelementaufnahmeeachse 48 verbunden.
- 10

Die Messereinheit 40 setzt sich im wesentlichen zusammen aus einem unteren Messerschlitten 45 und einem damit 15 schwenkbar verbundenen oberen Messerbügel 41. Der Messerschlitten 45 und der Messerbügel 41 weisen an ihrem freien Ende jeweils wenigstens ein Messerelement 43, 46 auf, mit denen die Kunststoffummantelung eines elektrischen Kabels 1 wenigstens teilweise durchschnitten werden kann.

20 Der Messerschlitten 45 und der Messerbügel 41 sind über ein Messereinheitsgelenk 44 schwenkbar miteinander verbunden. Im Bereich des Messereinheitsgelenks 44 ist der Messerbügel 41 mit einem U-förmigen Querschnitt ausgebildet, wobei das offene Ende des Querschnitts nach unten, 25 zum Messerschlitten 45 hin, weist. Hierdurch ergibt sich zwischen der Oberseite des Messerschlittens 45 und der Unterseite der in Figur 1 geschnittenen oberen Wand des Messerbügels 41 ein Zwischenraum, durch den das Kabel 1 hindurchführbar ist. An der Unterseite des Messerschlittens 45 ist eine Gelenkaufnahme angeformt, in der eine 30 Messereinheitsführungswalze 49 drehbar gelagert ist. Vor-

zugsweise fällt dabei die Achse 48 der Messereinheitsführungsralze 49 mit dem Schwenkgelenk des oberen Federlagerelements 81 zusammen.

- Die Messereinheitsführungsralze 49 läuft entlang der Führungskulisse 32 an der Unterseite der Klemmenarmeinheit 30. Die Führungskulisse 32 ist mit Rastausnehmungen, Auflaufschrägen etc. versehen, um die Bewegung der Messereinheit 40 gegenüber der Klemmenarmeinheit 30 zu steuern, wie nachfolgend noch erläutert werden wird.
- 10 Kernstück der erfindungsgemäßen Abisolierzange 100 ist neben der Messereinheit 40 mit dem Kabeldurchtrittskanal die Kniehebeleinheit 70 zusammen mit dem Anschlagelement 50.

Die Kniehebeleinheit 70 setzt sich aus einem ersten Kniehebel 72 und einem damit gelenkig über eine Kniehebelmittelachse 73 verbundenen zweiten Kniehebel 75 zusammen. Die Kniehebelmittelachse 73 ist mittels einer Kniehebeführungsralze 74 in der Kniehebelachsenführungsnu 66 der Griffhebeleinheit 60 verschiebbar geführt.

- 20 Der zweite Kniehebel 75 ist mit seiner zweiten Kniehebelendachse 76 gelenkig mit der Messereinheit 40 verbunden; vorzugsweise fallen dabei die zweite Kniehebelendachse 76 und das Messereinheitsgelenk 44 zusammen. Hierdurch wird erreicht, dass die durch den Kniehebel 75 auf die Messereinheit 40 ausgeübte Kraft nur zur Verschiebung derselben gegenüber der Klemmenarmeinheit 30 führt, nicht aber zu einer Schwenkbewegung des Messerschlittens 45 gegenüber dem Messerbügel 41.

Der erste Kniehebel 72 ist bei dem dargestellten Ausführungsbeispiel mit seiner ersten Kniehebelendachse 71 sowohl in der Führungskulisse 32 der Klemmenarmeinheit 30 wie auch in der Kniehebelachsenführungsnu 47 der Messereinheit 40 geführt. Während die Führungskulisse 32 der Klemmenarmeinheit 30 nur eine bestimmte Länge aufweist und den Bewegungsbereich der ersten Kniehebelendachse 71 begrenzt, ist die Kniehebelachsenführungsnu 47 der Messereinheit 40 so lang ausgebildet, dass die Messereinheit 40 unabhängig von der jeweiligen Stellung der ersten Kniehebelendachse 71 über den gesamten möglichen Verschiebeweg innerhalb der Klemmenarmeinheit 30 bewegbar ist.

Mit der ersten Kniehebelendachse 71 ist das Anschlagelement 50 gelenkig verbunden. Dieses weist eine Stützfläche auf, mit der sich das Anschlagelement 50 an der Unterseite der Klemmenarmeinheit 30 abstützt. Weiterhin weist das Anschlagelement 50 eine Anschlagfläche 52 auf, die schräg zu der Stützfläche und in etwa senkrecht zum Kraftvektor einer vom Bediener bei der Betätigung der Handgriffe 24, 64 aufgebrachten Kraft F ist.

Die erfindungsgemäße Kinematik wird nachfolgend anhand der in Fig. 1 bis 3 dargestellten Bewegungsabfolge beim Abisolieren eines elektrischen Leiters erläutert:

In Fig. 1 ist eine mögliche Ausgangsstellung dargestellt, bei der sowohl die Klemmenarmeinheit 30 mit ihrer Klemmbacke 31 von dem Klemmenarm 25 mit der Klemmbacke 21 des Grundgehäuses 20 abgespreizt ist, wie auch der Messerbügel 41 von dem Messerschlitten 45 abgespreizt ist, so dass sich die beiden Messerelemente 43, 46 beabstandet

gegenüber liegen. Es ist nun möglich, ein Kabel 1 zwischen den Klemmbacken 21, 31 und den Messerelementen 43, 46 einzuführen, und zwar mit beliebiger Länge, sei es, wie in Fig. 1 dargestellt, relativ kurz zum vollständigen  
5 Abisolieren der einzelnen Adern am Ende, sei es zum Entfernen des äußeren Mantels des Kabels in einem größeren Abstand vom Kabelende.

Bei der erfindungsgemäßen Abisolierzange 100 ist es möglich, das Kabel 1 durch die gesamte Messereinheit 40 hindurch und an den beiden außen liegenden Schwenkachsgelenken 44 vorbei zu schieben, bis das Kabel 1 an der Rückseite des Grundgehäuses 20 wieder austritt. Damit kann die äußere Ummantelung mit großem Abstand zum Kabelende hin durchtrennt werden.  
10

15 Bei der in Fig. 1 dargestellten Ausgangsstellung ist durch die Kraft der Feder 83 auch der Handgriff 64 vom Grundgehäuse 20 mit seinem Handgriff 24 abgespreizt. Die Messereinheit 40 liegt in ihrer vordersten Stellung innerhalb der Klemmenarmeinheit 30 bzw. dem Grundgehäuse 20. Bei dieser Stellung rastet die Messereinheitsführungswalze 49 in einer Rastausnehmung 33 der Führungskulisse 32 an der Unterseite der Klemmenarmeinheit 30 ein; 20 die Rastausnehmung 33 ist in Fig. 3 erkennbar.  
25

Durch die Schrägstellung der Kniehebelachsenführungs-nut 66 wird bewirkt, dass bei der maximalen Abspreizung der Griffhebeleinheit 60 gemäß Fig. 1 die Kniehebelmitte-lachse 73 über die in der Kniehebelachsenführungs-nut 66 laufende Kniehebeführungswalze 74 in den rechten Bereich der Nut 66 gezogen wird. Hierdurch wird gleichzeitig über 30 den ersten Kniehebel 72 die erste Kniehebelendachse 71

mit dem Anschlagelement 50 zurückgezogen. Die Anschlagfläche 52 des Anschlagelements 50 wahrt einen Abstand zu dem Anschlagbolzen 62.

Bei Betätigung der erfindungsgemäßen Abisolierzange 100 5 wird die Griffhebeleinheit 60 um das Griffhebelgelenk 61 an das Grundgehäuse 20 heran geschwenkt. Dabei wird über das Federelement 80 eine Kraft auf die Messereinheitsführungs- walze 49 ausgeübt, die dadurch in die Rastausnehmung 33 der Führungskulisse 32 hinein gedrückt wird. Über 10 die Messereinheitsführungs- walze 49 ist zugleich die zweite Kniehebelendachse 76 vorläufig in der Rastausnehmung festgelegt, da über den Messerschlitten 45 eine starre Verbindung zwischen den Achsen 44 und 48 gegeben ist.

Zugleich wird mit der Betätigung der Griffhebeleinheit 60 15 über den Führungssteg 65 an der Kniehebelachsenführungs- nut 66 eine Kraft auf die Kniehebeführungswalze 74 an der Kniehebelmittelachse 73 ausgeübt. Da die zweite Knie- hebelendachse 76 in dieser Phase, wie vorstehend be- schrieben, noch festgelegt ist, erfolgt nun eine Aus- 20 weichbewegung des ersten Kniehebels 72 nach links. Über diesen wird das Anschlagelement 50 weiter nach vorn, also in Richtung der Klemmbacken 21, 31, geschoben, bis die Anschlagfläche 52 an dem Anschlagbolzen 62 anliegt.

Dieser Zustand ist in Fig. 2 gezeigt: Die Klemmbacken 21, 25 31 klemmen das eingelegte Kabel 1 an seinem Außenumfang fest. Die Messerelemente 43, 46 sind mit ihren Schneiden in die Ummantelung des Kabels 1 eingedrungen und haben diese wenigstens teilweise durchtrennt. Dabei ist die Po- sition der Schneidkante der Messerelemente 43, 46 jeweils 30 so gewählt, dass diese nur geringfügig über die Klemmbak-

ken 21, 31 hinaus in den zwischen Messerschlitten 45 und Messerbügel 41 eingeschlossenen Winkel nach innen ragt. Hierdurch wird sichergestellt, dass auch Kabel, die mit einer sehr dünnen Ummantelung versehen sind, nicht von 5 den Messerelementen 43, 46 durchtrennt werden und dass insbesondere bei Litzen nur die äußere Ummantelung abgezogen wird, ohne dass Kupferlitzen von den Messern durchtrennt werden. Ein Anschneiden der Ummantelung im Umfangsbereich reicht bei den üblichen PVC-Ummantelungen 10 elektrischer Kabel aus, um mit geringem Kraftaufwand ein Abreißen des Mantelteils und damit schließlich die vollständige Abtrennung der Ummantelung zu erreichen.

Das Abreißen wird durch eine Rückwärtsbewegung der Messereinheit 40 als dritte wesentliche Bewegungsphase bewirkt, wobei die Messerelemente 43, 46 im Eingriff mit der Ummantelung bleiben und das Kabel 1 neben den Messerelementen 43, 36 durch die Klemmbacken 21, 31 fest geklemmt bleibt.

Die dritte Arbeitsphase geht von der in Fig. 2 dargestellten Situation aus, wobei die Messereinheit 40 noch in ihrer vordersten Stellung nahe der Klemmbacken 21, 31 liegt und wobei die Anschlagfläche 52 sich am Anschlagsbolzen 62 abstützt. Eine Verschiebung des Anschlagelements 50 ist nun nicht mehr möglich, so dass über das Anschlagelement 50 die erste Kniehebelendachse 71 festgelegt ist.

Die auf die Kniehebelmittelachse 73 ausgeübte Kraft wirkt auch auf den zweiten Kniehebel 75 und damit auf das Messereinheitsgelenk 44. Im Zuge der Betätigung der Griffhebeleinheit 60 steigt wegen des über das Anschlagele-

ment 50 festgelegten ersten Kniehebels 72 die Kraft auf den zweiten Kniehebel 75 und die Messereinheit 40 soweit an, dass die Messereinheitsführungswalze 49 aus der Rastausnehmung 33 heraus gedrückt wird und die Messereinheit 40 in der Klemmenarmeinheit 30 nach hinten geschoben wird.

Mit der Bewegung der Messereinheit 40 wird der zu entfernende Teil der Ummantelung des Kabels 1 mit nach hinten gezogen und vollständig abgerissen. Damit ergibt sich die 10 in Fig. 3 dargestellte Situation.

Durch Loslassen des Handgriffbereichs 64 wird durch die Kraft der Druckfeder 83 die Griffhebeleinheit 60 wieder in ihre Ausgangsstellung bewegt, wobei die Klemmenarmeinheit 30 gegenüber dem oberen Klemmenarm 25 des Grundgehäuses 20 abgespreizt wird, ebenso der Messerbügel 41 gegenüber dem Messerschlitten 45. Das bearbeitete Kabel 1 kann nun aus der geöffneten Abisolierzange 100 heraus genommen werden.

Der abgetrennte Teil der Ummantelung ist entweder automatisch ganz abgezogen worden, wenn die abzutrennende Länge nicht größer als die maximal mögliche Rücklauflänge der Messereinheit 40 ist. Ansonsten ist das zu entfernende Ende der Ummantelung aber soweit zurückgezogen, dass es vom Benutzer leicht ergriffen und vollständig über das 25 Kabelende abgestreift werden kann.

In Fig. 3 ist eine Messerbügelführungsnu 22 erkennbar, in der ein an die Außenseite des Messerbügels 41 angeformter Führungsnocken 42 läuft. Mit diesem wird erreicht, dass sich der Messerbügel 41 auf einer vorgegebenen Bahn im Grundgehäuse 20 bewegt und dass der Messerbü-

gel 41 nicht durch zusätzliche Federn, etc. von dem Messerschlitten 45 abgespreizt zu werden braucht.

Der besondere Vorteil der Erfindung wird durch die Kniehebeleinheit 70 erreicht. In allen Arbeitsphasen wird 5 über die Kniehebel 72, 75 eine Kraft übertragen, die zum Zudrücken der Klemmbacken 21, 31 bzw. der Messerelemente 43, 46 führt und die Klemmung auch während der weiteren Arbeitsvorgänge beibehält, das heißt, es wird über die Kniehebeleinheit 70 stets eine so große Klemmkraft erzeugt, dass das zwischen den Klemmbacken 21, 31 eingeschlossene Kabel 1 bei der Rückzugsbewegung der Messereinheit 40 nicht bewegt wird. Zugleich mit der Klemmkraft wird über die Kniehebeleinheit 70 die Kraft für das vollständige Abreißen und Abziehen der Ummantelung aufgebracht. Kraftspitzen führen zur Einleitung der nächsten Bewegungsphase, so dass die auf das Kabel wirkenden Kräfte konstruktiv begrenzt sind.

In Fig. 4 ist dargestellt, wie ein langes Kabelende durch die Abisolierzange 100, insbesondere durch dessen Messereinheit 40, hindurch geführt ist. Weiterhin ist die Kniehebelachsenführungsnuß 34 in der Klemmenarmeinheit 30 erkennbar, durch die der Weg der ersten Kniehebelendachse 71, und damit auch der Weg des Anschlagelements 50, begrenzt ist. Wichtig ist hier insbesondere die Begrenzung 25 des Vorlaufs der ersten Kniehebelendachse 71 nach vorne, da so verhindert wird, dass eine zu große Klemmkraft an den Klemmbacken 21, 31 ausgeübt wird und sehr dünne Kabel abgequetscht werden.

Fig. 6 zeigt eine Ausführungsform mit einer zusätzlichen 30 Kabeltrennvorrichtung. Diese ist aus einem fest mit dem

- Grundgehäuse verbundenen Messerbügel 91 und einer an der Griffhebeleinheit 60 befestigten Klinge 92 gebildet. Beim Schwenken der Griffhebeleinheit 60 um das Griffhebelge-  
lenk 61 wird die Klinge 92 auf den starren Messerbügel 91  
5 zu bewegt. Ein dazwischen eingelegtes Kabel wird voll-  
ständig durchtrennt. Der Messerbügel 91 ist vorzugsweise  
am Anschlagbolzen 62 festgelegt, sowie an einem weiteren  
Punkt am Grundgehäuse 20, der beliebig gewählt werden  
kann, soweit er die Bedienung durch den Benutzer nicht  
10 behindert und auch eine freie Bewegung der Kniehebelein-  
heit 70 und des Federelements 80 ermöglicht. Der Über-  
sichtlichkeit halber sind in Fig. 6 die Kniehebeleinheit  
70, das Federelement 80 und das Anschlagelement 50 nicht  
dargestellt.
- 15 In Figur 7 ist eine weitere Ausführungsform einer Abisolierzange 100' dargestellt, bei der der Klemmenarm 25' des Gehäuses 20' an der Oberseite der Messereinheit 40 gegenüberliegend angeordnetes Druckpunktelelement 26' aufweist, das in einer Druckpunktelelementführungsnu 27' ver-  
20 schiebar geführt ist.

Durch das Druckpunktelelement 26' kann ein Druckpunkt defi-  
niert und verändert werden, gegen den die Messereinheit 40 beim Betätigen der Abisolierzange gedrückt wird, und zwar in einer ersten Phase, in der der Messerbügel 41 und  
25 der Messerschlitten 45 sowie die Klemmbacken 21, 31 unter Einschluss eines zwischen ihnen liegenden Kabels 1 aufeinander zu bewegt werden. Die Messereinheit 40 drückt je nach Stellung des Druckpunktelelements 26' etwas früher oder etwas später in seiner Bewegung gegen den so gebil-  
30 deten Druckpunkt. Die Messereinheit 40 ist dann sowohl vorne an den Messerelementen wie auch weiter hinten am

Druckpunktelement 26' festgelegt. Zugleich ist auch die Klemmenarmeinheit 30' vorne bei den Klemmbacken 21, 31 und indirekt über die Messereinheit 40 an dem Druckpunktelement 26' festgelegt.

- 5 Eine weiter steigende Kraft beim Betätigen der Abisolierzange 100' wird über die Messereinheitsführungswalze 49 auf die blockierte Klemmenarmeinheit 30' geleitet und führt zum Herausdrücken der Messereinheitsführungswalze 49 aus der Rastausnehmung 33 (vgl. Fig. 4), wodurch,  
10 wie oben bereits dargestellt, die Rückwärtsbewegung der Messereinheit 40 ausgelöst wird, die zum Abstreifen der abgetrennten Kabelisolierung führt.

Um die Biegeanspruchung der Klemmenarmeinheit 30 zu reduzieren, insbesondere zwischen dem Moment des Blockierens  
15 der Klemmenarmeinheit 30' durch Anlegen der Messereinheit 40 an das Druckpunktelement 26', und dem Beginn der Rückwärtsbewegung der Messereinheit nach dem Herausspringen der Messereinheitsführungswalze 49 aus der Rastausnehmung 33 ist das Klemmenarmschwenklager 23', das durch  
20 eine mit dem Grundgehäuse 20' verbundene Achse gebildet ist, die an einem Dämpfungselement 35' in der Klemmenarmeinheit 30' anliegt.

Das elastomere Dämpfungselement 35' ist bevorzugt unterhalb der Achse in einem Langloch 36' in der Klemmenarmeinheit 30' angeordnet und federt Kraftspitzen ab. Die zusätzliche Dämpfung kann sowohl bei der ersten dargestellten Ausführungsform der Abisolierzange 100 wie auch bei der Ausführungsform der Abisolierzange 100' mit dem Druckpunkt vorgesehen sein.

Bezugszeichenliste:

100	<b>Abisolierzange</b>	60	<b>Griffhebeleinheit</b>
20, 20'	<b>Grundgehäuse</b>	61	<b>Griffhebel schwenklager</b>
21	<b>Klemmbacke</b>	62	<b>Anschlagsbolzen</b>
22	<b>Messerbügelführungs nut</b>	63	
23; 23'	<b>Klemmenarmschwenklager</b>		<b>Federelement schwenklager</b>
24	<b>Handgriffbereich</b>	64	<b>Handgriffbereich</b>
25	<b>oberer Klemmenarm</b>	65	<b>Führungssteg</b>
26'	<b>Druckpunktelement</b>	66	
27'	<b>Druckpunktelementföh rungs nut</b>		<b>Kniehebelachsenführu ngs nut</b>
30, 30	<b>Klemmenarmeinheit</b>	70	<b>Kniehebeleinheit</b>
31	<b>Klemmbacke</b>	71	<b>erste Kniehebelendach se</b>
32	<b>Führungskulisse</b>	72	<b>erster Kniehebel</b>
33	<b>Rastausnehmung</b>	73	<b>Kniehebel mittelachse</b>
34		74	<b>Kniehebeführungs walze</b>
	<b>Kniehebelachsenführu ngs nut</b>	75	<b>zweiter Kniehebel</b>
35'	<b>Dämpfungselement</b>	76	<b>zweite Knie hebelendachse</b>
36'	<b>Langloch</b>		
40	<b>Messereinheit</b>		
41	<b>Messerbügel</b>	80	<b>Federelement</b>
42	<b>Führungsnocken</b>	81	<b>oberes Federlagerele ment</b>
43	<b>oberes Messerelement</b>	82	<b>unteres Federlagerele ment</b>
44	<b>Messereinheitsgelenk</b>	83	<b>Druckfeder</b>
45	<b>Messerschlitten</b>		
46	<b>unteres Messerelement</b>		
47	<b>Kniehebelachsenführu ngs nut</b>		
48	<b>Federelementaufnahme achse</b>	1	<b>Kabel</b>
49	<b>Messereinheitsführun gswalze</b>		
50	<b>Anschlagelement</b>		
52	<b>Anschlagfläche</b>		

Patentansprüche:

1. Automatische Abisolierzange (100; 100'), insbesondere für Flachkabel, mit wenigstens:

- einer Messereinheit (40), bestehend aus wenigstens einem Messerbügel (41) und einem damit schwenkbar verbundenen Messerschlitten (45);
- einer Klemmenarmeinheit (30; 30'), an dessen vorderem Ende wenigstens eine Klemmbacke (31) angeordnet ist;
- 10 - einem Grundgehäuse (20) mit
  - einem oberen Klemmenarm (25; 25'), in dem die Messereinheit (40) verschiebbar geführt ist,
  - wenigstens einer Klemmbacke (21),
  - einem Klemmenarmschwenklager (23; 23'), an dem die Klemmenarmeinheit (30; 30') schwenkbar gelagert ist;
- einer Griffhebeleinheit (60), die an einem Griffhebel schwenklager (61) schwenkbar mit dem Grundgehäuse (20) verbunden ist;
- eine Kniehebeleinheit (70), bestehend aus einem ersten und einem zweiten Kniehebelarm (72, 75), die über eine Kniehebelmittelachse (73) schwenkbar miteinander verbunden sind, wobei
- 20 • der erste Kniehebelarm (72) mit der ersten Kniehebelachse (71) in einer Führungskulisse (32) der Klemmenarmeinheit (30; 30') geführt ist,
- der zweite Kniehebel (75) gelenkig an der Messereinheit (40) befestigt ist,  
25 und

- die Kniehebelmittelachse (73) in der Griffhebeleinheit (60) geführt ist.
2. Abisolierzange (100; 100') nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Messereinheit (40) verschiebbar in der Klemmenarmeinheit (30; 30') gelagert ist.
- 5 3. Abisolierzange (100; 100') nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Grundgehäuse (20) einen Handgriffbereich (24) aufweist.
- 10 4. Abisolierzange (100; 100') nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Griffhebeleinheit (60) wenigstens eine Kniehebelachsenführungsnu (66), ein Federelementlager (63) und einen Anschlagbolzen (62) aufweist.
- 15 5. Abisolierzange (100; 100') nach Anspruch 4, gekennzeichnet durch ein Anschlagelement (50), das mit der ersten Kniehebelendachse (71) gegenüber der Klemmenarmeinheit (30 ; 30') verschiebbar ist und das mit einer Anschlagfläche (52) an den Anschlagbolzen (62) anzulegen ist.
- 20 6. Abisolierzange (100; 100') nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass der erste Kniehebelarm (72) mit der ersten Kniehebelendachse (71) in der Kniehebel-achs enführungsnu (34) der Klemmenarmeinheit (30; 30') verschiebbar gelagert ist.
- 25 7. Abisolierzange (100; 100') nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Kniehebelmit-

telachse (73) in der Kniehebelachsenführungs nut (66) der Griffhebeleinheit (60) geführt ist.

8. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der  
5 Messerbügel (41) und/oder der Messerschlitten (45) wenigstens im Bereich der Schwenkachse (44) einen U-förmigen Querschnitt aufweist, und wobei zwischen Messerschlitten (45) und Messerbügel (41) ein Kabeldurchtrittskanal gebildet ist.
- 10 9. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Kniehebelmittelachse (73) über eine Kniehebeführungs walze (74) rollbar in der Kniehebel achsenführungs nut (66) gelagert ist.
- 15 10. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Führungskante der Kniehebelachsenführungs nut (66) durch einen Führungssteg (65) verdickt ist.
11. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der  
20 Messerschlitten (45) über einen Teil seiner Länge ei ne Kniehebelachsenführungs nut (47) aufweist, die we nigstens teilweise von der Kniehebelachsenführungs nut (34) der Klemmenarm einheit (30; 30') überdeckt ist.
- 25 12. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Klemmenarm einheit (30; 30') an ihrer Unterseite eine Führungskulisse (32) aufweist, auf der die Messerein-

heit (40) über eine Messereinheitsführungswalze (49) geführt ist.

13. Abisolierzange (100; 100') nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Führungskulisse (32) wenigstens eine Rastausnehmung (33) aufweist.  
5
14. Abisolierzange (100; 100') nach Anspruch 12 oder 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Messereinheitsführungswalze (49) an dem Federaufnahmegelenk (48) gelagert ist.
- 10 15. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Kniehebelendachse (76) in der Schwenkachse (44) der Messereinheit (40) angeordnet ist.
- 15 16. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Messerschlitten (45) und/oder der Messerbügel (41) mit auswechselbaren Messerelementen (43, 46) versehen sind.
- 20 17. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der obere Klemmenarm (25) und/oder die Klemmenarmeinheit (30; 30') mit auswechselbaren Klemmbacken (21, 31) versehen sind.
- 25 18. Abisolierzange (100; 100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass an der Griffhebeleinheit (60) eine Messerklinge (92) angeordnet ist, die sich mit einer Schwenkbewegung der Griffhebeleinheit (60) gegen ein feststehendes Messerelement (91) am Grundgehäuse (20) bewegt.

19. Abisolierzange (100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der obere Klemmenarm (25') ein der Oberseite der Messereinheit (40) gegenüberliegend angeordnetes Druckpunkt-element (26') aufweist, das in einer Druckpunktelelementführungsnu (27') geführt ist.  
5
20. Abisolierzange (100') nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Klemmenarmschwenklager (23') durch eine mit dem Grundgehäuse (20') verbundene Achse gebildet ist, die an einem in der Klemmenarmeinheit (30') angeordnetem Dämpfungs-element (35') anliegt.  
10
21. Abisolierzange (100') nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, dass das Dämpfungselement (35') unterhalb der Achse in einem Langloch (36') in der Klemmenarmeinheit (30') angeordnet ist.  
15

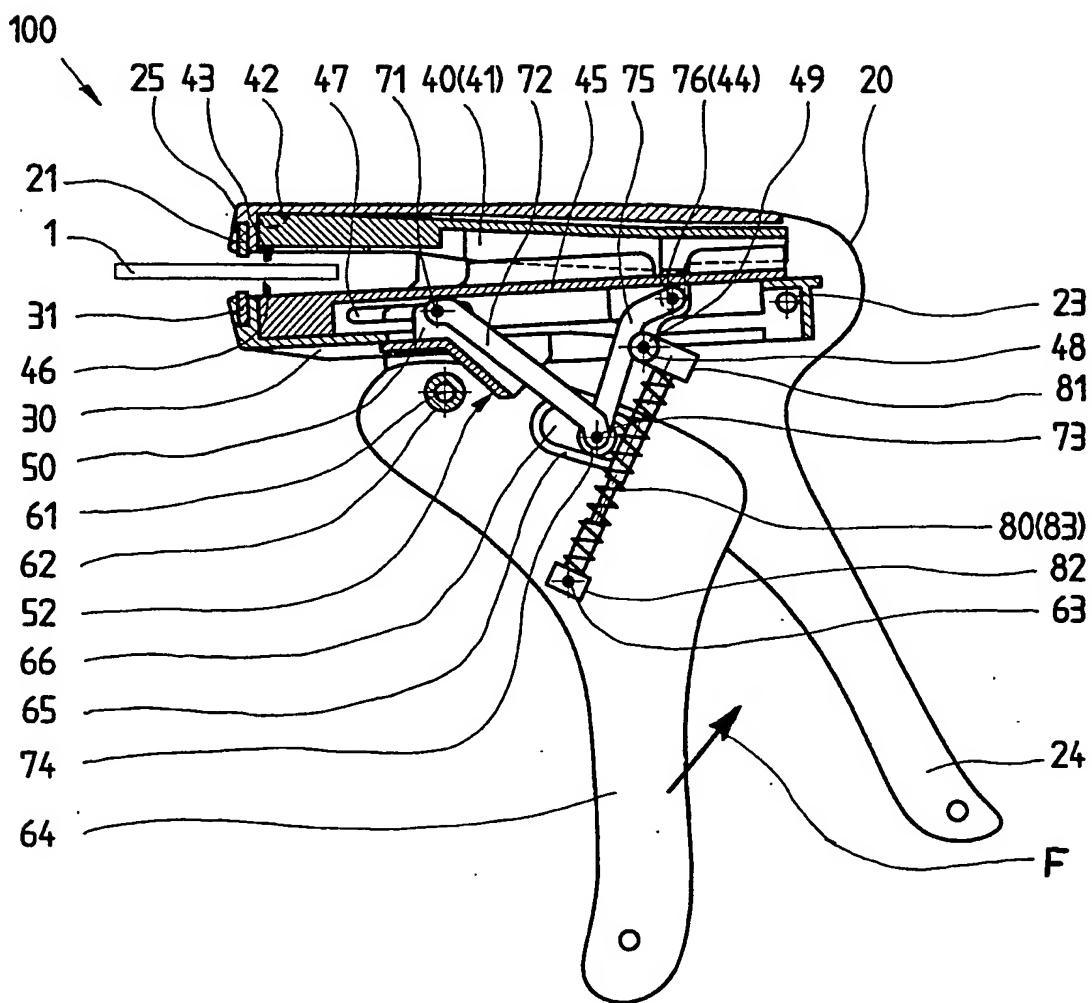


Fig. 1

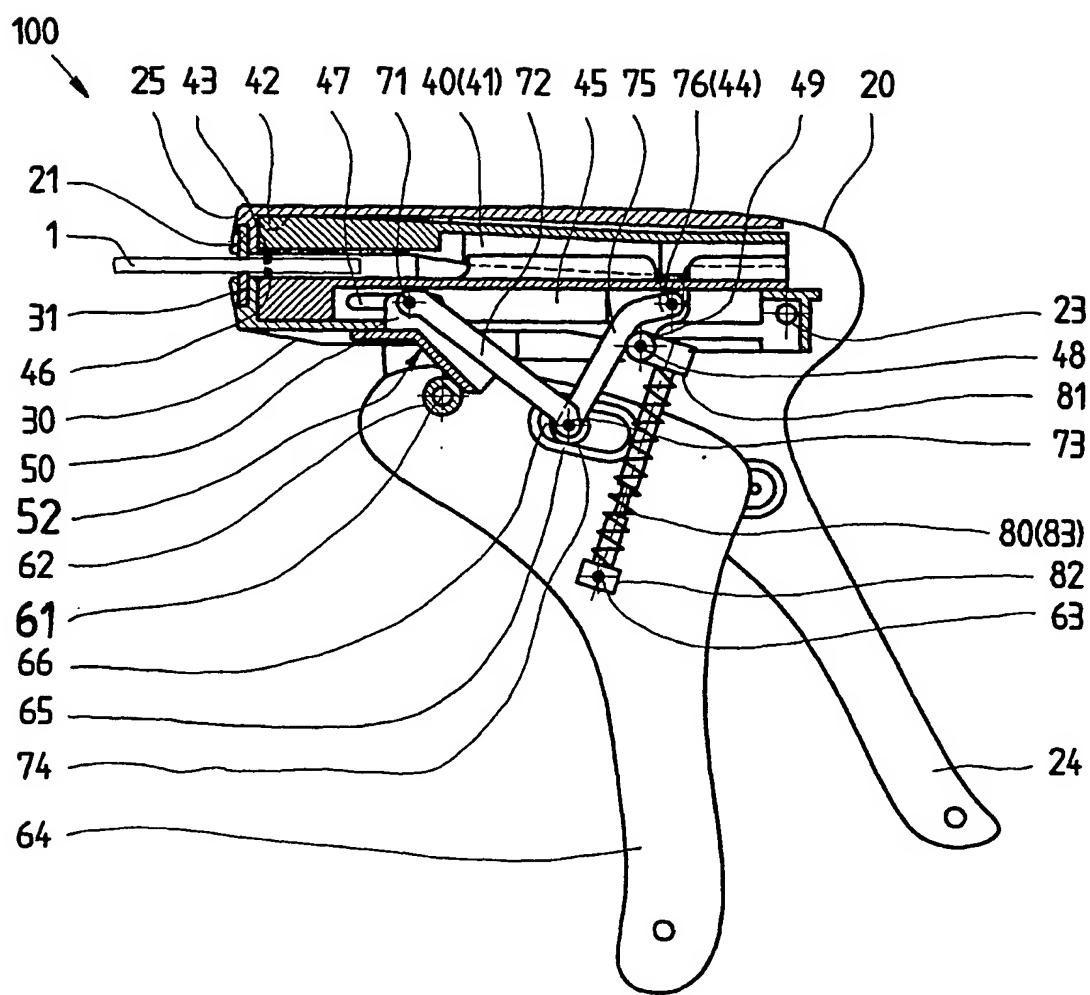


Fig. 2

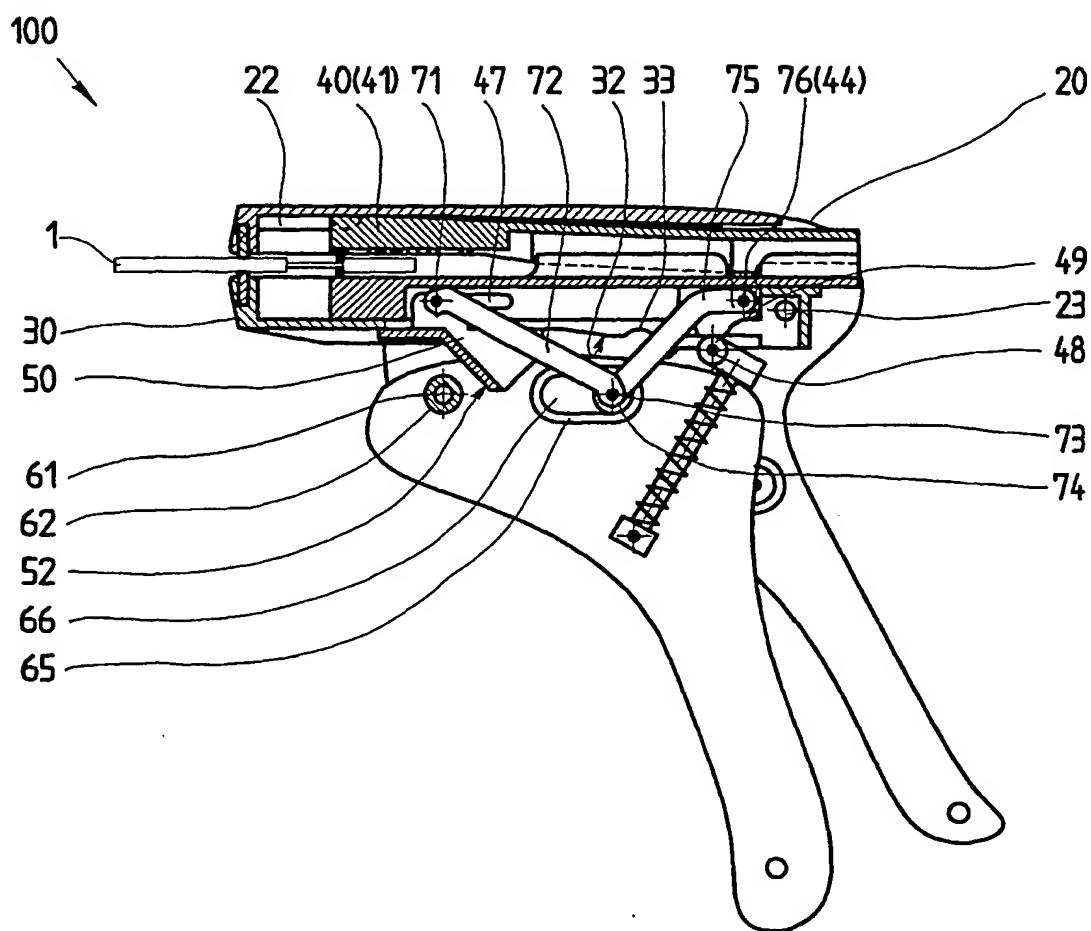


Fig. 3

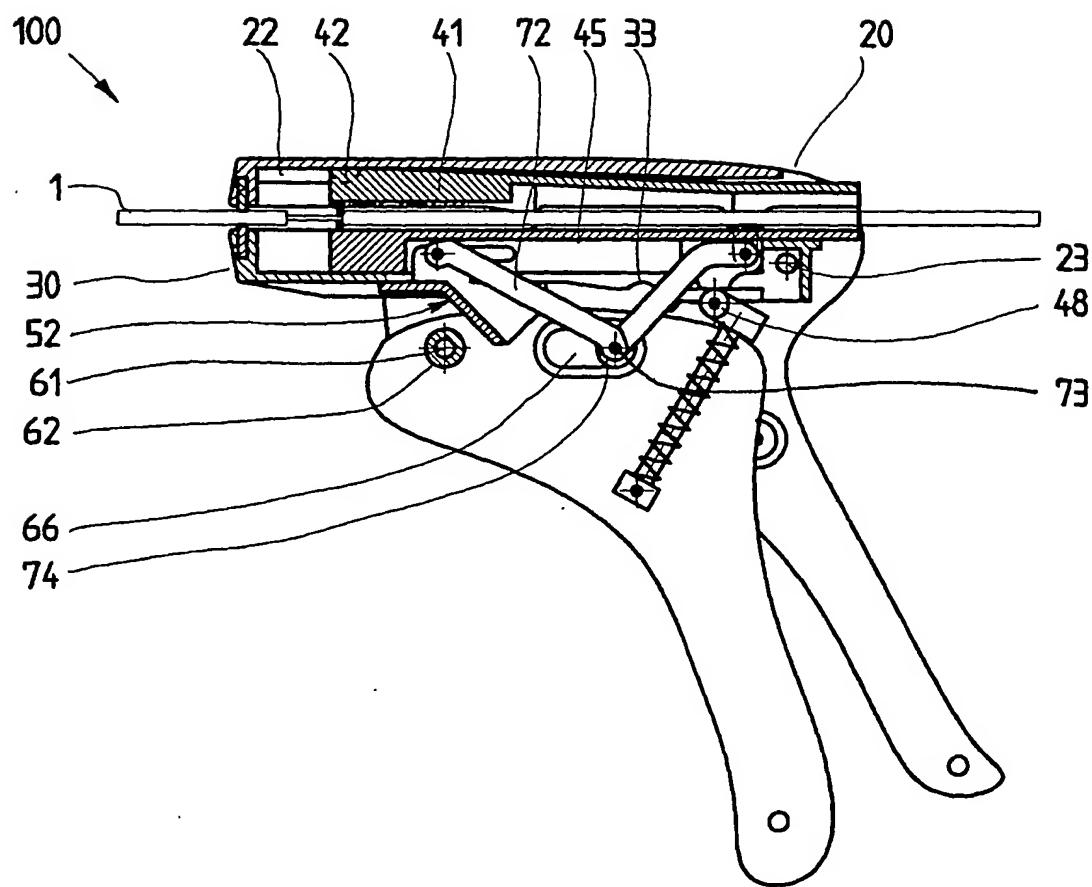


Fig. 4

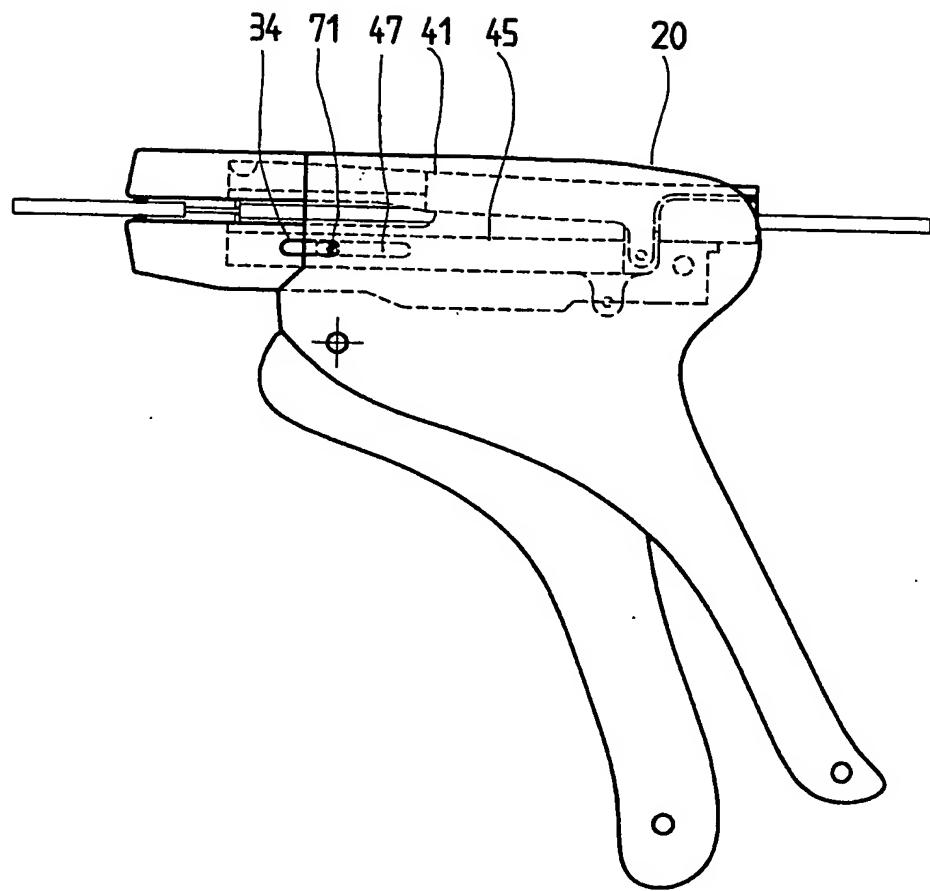


Fig. 5

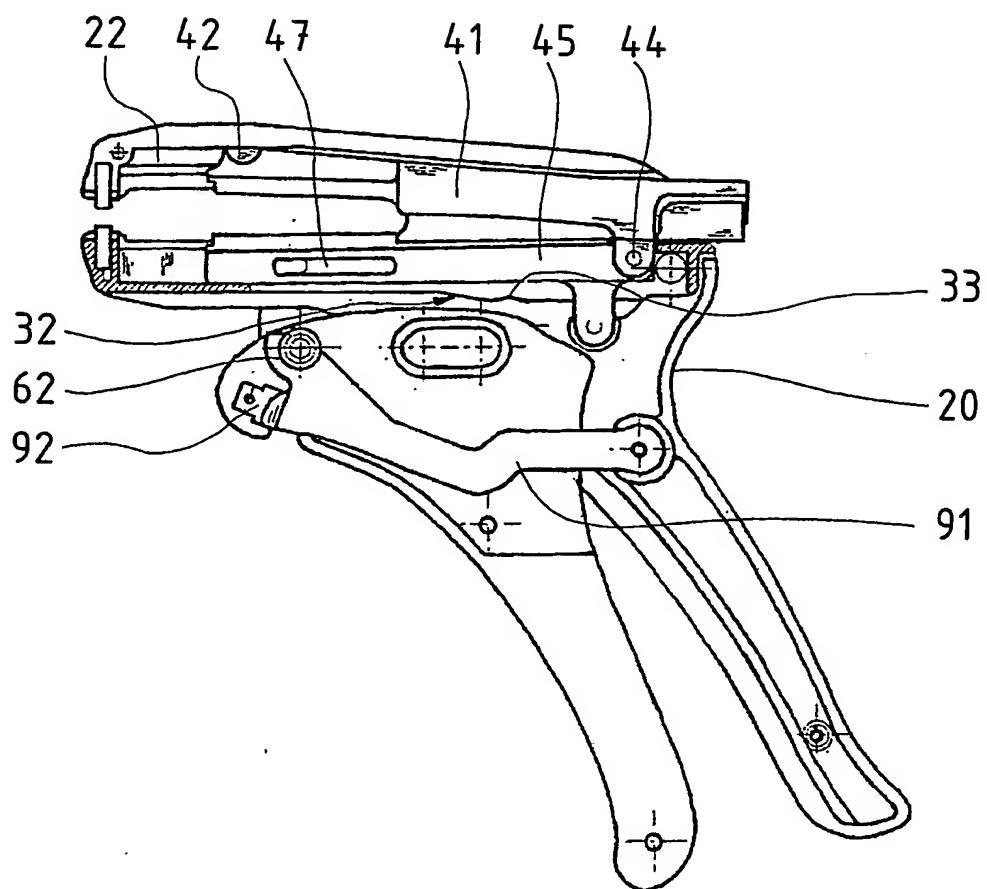


Fig. 6

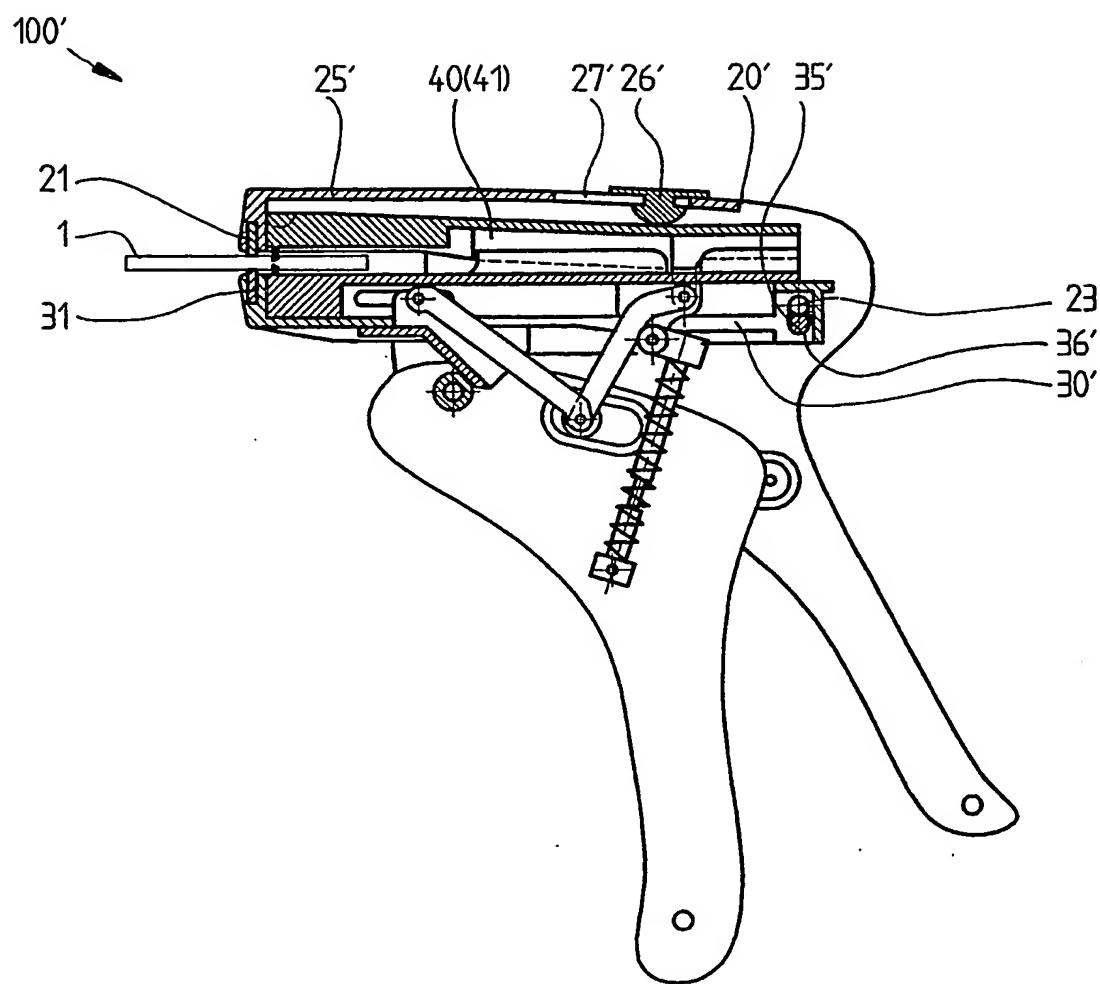


Fig.7

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No  
PCT/EP2004/010718

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
IPC 7 H02G1/12

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
IPC 7 H02G

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	GB 2 294 162 A (* ROSS COURTNEY CIRENCESTER LIMITED; * INGLEBY; * ROSS COURTNEY LIMITE) 17 April 1996 (1996-04-17) the whole document -----	1
A	DE 39 22 016 A1 (KRAMPE, FRANZ, 4715 ASCHEBERG, DE) 13 September 1990 (1990-09-13) cited in the application the whole document -----	1,3
A	GB 2 084 503 A (CASADIO ROBERTO) 15 April 1982 (1982-04-15) the whole document -----	1,3

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

\* Special categories of cited documents:

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the International filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

- \*T\* later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- \*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- \*&\* document member of the same patent family

Data of the actual completion of the International search	Date of mailing of the International search report
31 January 2005	08/02/2005
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer  Lommel, A

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No
PCT/EP2004/010718

Patent document cited in search report	Publication date			Patent family member(s)	Publication date
GB 2294162	A 17-04-1996	EP	0707366 A2	17-04-1996	
		JP	8126146 A	17-05-1996	
		US	5724871 A	10-03-1998	
DE 3922016	A1 13-09-1990	AT	111648 T	15-09-1994	
		AU	632852 B2	14-01-1993	
		AU	6285890 A	26-09-1990	
		DE	59007123 D1	20-10-1994	
		DK	417228 T3	06-02-1995	
		WO	9010329 A1	07-09-1990	
		EP	0417228 A1	20-03-1991	
		ES	2062515 T3	16-12-1994	
		FI	95852 B	15-12-1995	
		JP	2794487 B2	03-09-1998	
		JP	3504555 T	03-10-1991	
		US	5131299 A	21-07-1992	
GB 2084503	A 15-04-1982	NONE			

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen  
PCT/EP2004/010718

**A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES**  
IPK 7 H02G1/12

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

**B. RECHERCHIERTE GEBIETE**

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)  
IPK 7 H02G

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

**C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN**

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	GB 2 294 162 A (* ROSS COURTNEY CIRENCESTER LIMITED; * INGLEBY; * ROSS COURTNEY LIMITE) 17. April 1996 (1996-04-17). das ganze Dokument	1
A	DE 39 22 016 A1 (KRAMPE, FRANZ, 4715 ASCHEBERG, DE) 13. September 1990 (1990-09-13) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument	1,3
A	GB 2 084 503 A (CASADIO ROBERTO) 15. April 1982 (1982-04-15) das ganze Dokument	1,3

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

\* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

\*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

\*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

\*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

\*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

\*P\* Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

\*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kolidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

\*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

\*Y\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

\*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des Internationalen Rechercheberichts

31. Januar 2005

08/02/2005

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde  
Europäisches Patentamt, P.B. 5018 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.  
Fax (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Lommel, A

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationale Aktenzeichen

PCT/EP2004/010718

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
GB 2294162	A	17-04-1996	EP	0707366 A2		17-04-1996
			JP	8126146 A		17-05-1996
			US	5724871 A		10-03-1998
DE 3922016	A1	13-09-1990	AT	111648 T		15-09-1994
			AU	632852 B2		14-01-1993
			AU	6285890 A		26-09-1990
			DE	59007123 ,D1		20-10-1994
			DK	417228 T3		06-02-1995
			WO	9010329 A1		07-09-1990
			EP	0417228 A1		20-03-1991
			ES	2062515 T3		16-12-1994
			FI	95852 B		15-12-1995
			JP	2794487 B2		03-09-1998
			JP	3504555 T		03-10-1991
			US	5131299 A		21-07-1992
GB 2084503	A	15-04-1982		KEINE		